

- → moderner hocheffizienter EC-Motor mit elektronischer Steuerung und Stromabsicherung des Motors im Falle der Sperrung des Rotors
- → kompaktes Gehäuse der Pumpe
- → ausgestattet mit PWM-Signalsteuerungs-Schnittstelle
- Anzeige des Betriebsmodus der Pumpe mit der Funktion des Anzeigens des Fehlercodes











Anwendung

Zentralheizungsanlagen, Klimaanlagen, Solaranlagen und Wärmepumpen.

Funktionalität

ausgestattet mit elektrischem Kabel mit Stecker 10 Betriebsmodi der Pumpe (Charakteristik: proportionaler Druck, konstanter Druck, konstante Drehzahl) Modus AUTO

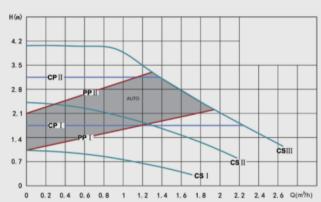
automatische Rückkehr zur Einstellung nach wiederhergestellter Stromversorgung

Technische Daten

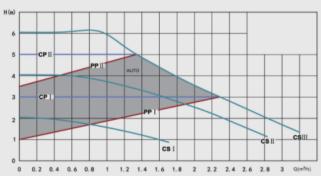
- Temperatur der Flüssigkeit: +2°C ÷ +95°C
- zulässige Temperatur der Umgebung: 0-40 °C
- Temperaturklasse: TF=95°C
- · maximaler Betriebsdruck: 10 bar
- Stromversorgung: 230V (50Hz)
- Schutzart: IP44
- Isolationsklasse: E
- höchster Energieeffizienz-Index: EEI ≤ 0,20
- gepumpte Flüssigkeiten: Heizwasser nach PN-C-04607:1993
- und Glykol-Wasser-Gemisch im Verhältnis 1:1

Hydraulische Merkmale der Pumpen

CI-TITANIO 25/40



CI-TITANIO 25/60

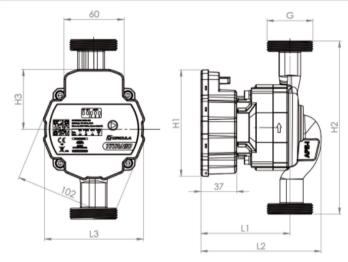


Dokumentation

- CE-Zeichen
- Konformitätserklärung EU Nr. 2/circula/2020

Abmessungen

Modell							
		L2	L3	H1	H2	НЗ	G
CI-TITANIO 25/X-130	93	126	99	110	130	60	G 1 1/2"
CI-TITANIO 25/X-180					180		G 1 1/2" G 1 1/2"



Erhältliche Modelle

Modell	Nenndurch- messer des Anschlusses	Maximaler Durchfluss	Förderhöhe	Leis- tung	Strom
	mm	m³/h	m	W	А
CI-TITANIO 25/40-180	25	2,5	0,5-4	25	0,3
CI-TITANIO 25/60-180	25	3,2	0,7-6	45	0,5
CI-TITANIO 25/60-130	25	3,2	0,7-6	45	0,5

Aufbau

- 1. Gehäuse der Pumpe: Gusseisen
- 2. Rotor: Kunststoff / Messing
- 3. Abdeckung rostfreier Stahl / Keramiklager
- 4. Dichtung EPDM
- 5. Drucklager Graphit
- 6. Rotorwelle Keramik / Magnet
- 7. Flache Dichtung EPDM
- 8. Rotorgehäuse Kunststoff / Keramiklager
- 9. Motorgehäuse: Aluminium
- 10. Schraube rostfreier Stahl
- 11. O-Ring NBR
- 12. Steuerbox Kunststoff

