

PRZYŁĄCZA DOLNE GRZEJNIKOWE Z NYPLAMI Z MOSTKIEM SERIA ESKIMOS

CA/ZG-PGMP1/2 proste

CA/ZG-PGMK1/2 kątowe

Przeznaczenie

Przyłącza dolne grzejnikowe marki Calido przeznaczone są do montażu w instalacjach centralnego ogrzewania. W zaworach tych zastosowana została opatentowana budowa trzpienia, umożliwiająca wymianę o-ringów uszczelniających bez potrzeby opróżniania instalacji z wody. Rozwiązanie to polega na dzielonej budowie trzpienia, gdzie jego dolna część po zakręceniu zaworu pozostaje w gnieździe zaworu, zamykając zawór, jednocześnie pozwalając na wysunięcie części górnej i wymianę o-ringów.

Przyłącza proste/kątowe

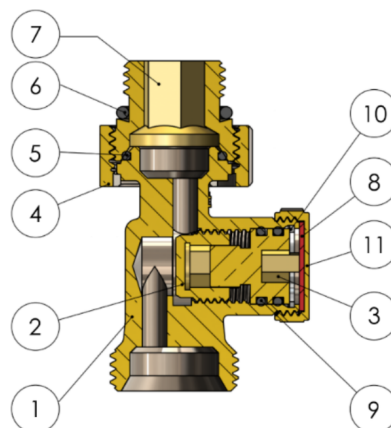
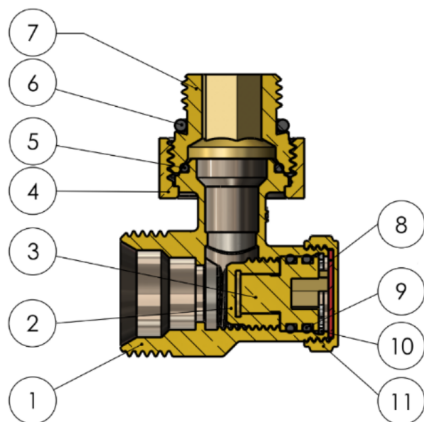
- Tmax = 110° C
- PN = 10 bar
- Kv= 1,58 m3/h (przyłącze proste)
- Kv= 2,11 m3/h (przyłącze kątowe)
- możliwość regulacji i odcięcia przepływu kluczem imbusowym -znyplami 1/2" x 3/4"
- z mostkiem łączącym zawory
- korpusy odkuwane
- powłoka galwaniczna: nikiel

Certyfikacja

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych 7/calido/2020
Produkt zgodny z normą **PN-M-75002:2016-10**.
Znakowanie:



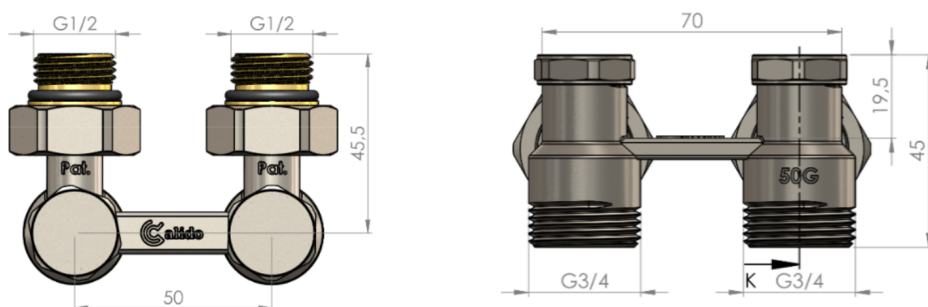
Budowa



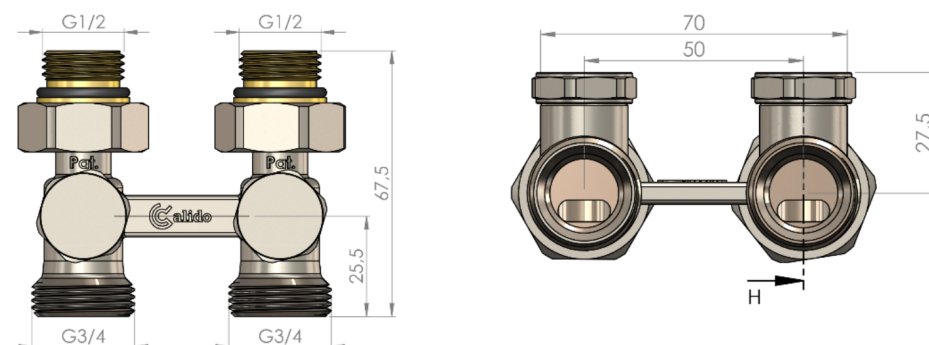
Element	Materiał		Wykończenie powierzchni
1. Korpus	Mosiądz	CW617N	Piaskowany, niklowany
2. Element uszczelniający wrzeciona	Mosiądz	CW617N	
3. Element napędowy wrzeciona	Mosiądz	CW617N	
4. Nakrętka	Mosiądz	CW617N	Piaskowana, niklowana
5. O-ring	EPDM		
6. O-ring	EPDM		
7. Nypel	Mosiądz	CW617N	
8. Uszczelka	Klingeryt		
9. O-ring	EPDM		
10. Pierścień osadczy	Stal		Dacromet
11. Zaślepka	Mosiądz CWC17N		Niklowana

Wymiary

Przyłącza kątowe



Przyłącza proste

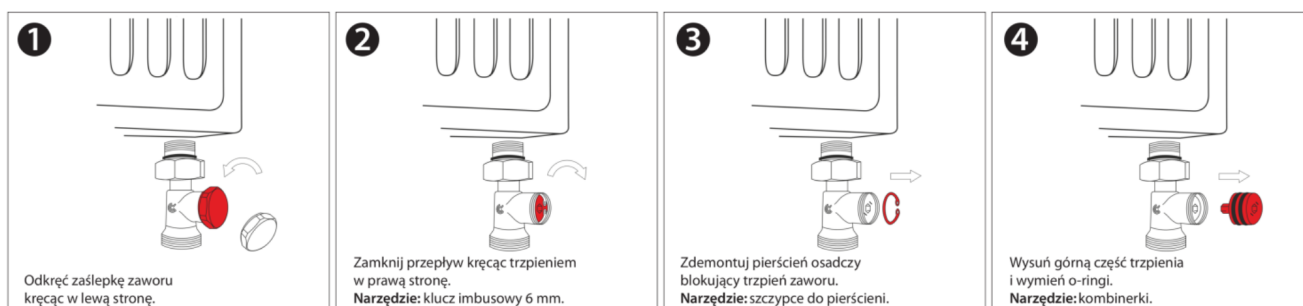


Regulacja

Jeżeli zachodzi potrzeba wyłączenia jednego grzejnika z obiegu lub zrównoważenia obiegu poprzez wykorzystanie zaworów powrotnych, należy:

1. Odkręcić zaślepkę kluczem 22 mm.
2. Imbusiem 6 mm wyregulować otwarcie/zamknięcie zaworu.
3. Nakręcić zaślepkę.

Wymiana o - ringów bez opróżniania wody z instalacji



Przy wyjęciu górnej części trzpienia wycieknie jedynie część wody z grzejnika znajdująca się nad zaworem.

Montaż trzpienia, pierścienia osadczego oraz zaśleпки zaworu wykonujemy w kolejności odwrotnej (od zdjęcia 4 do 1).