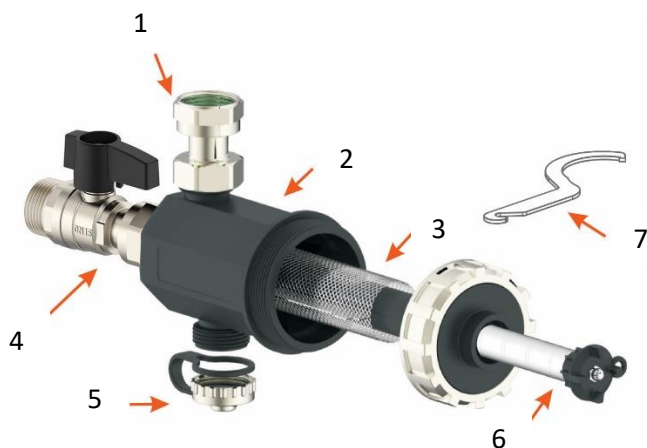
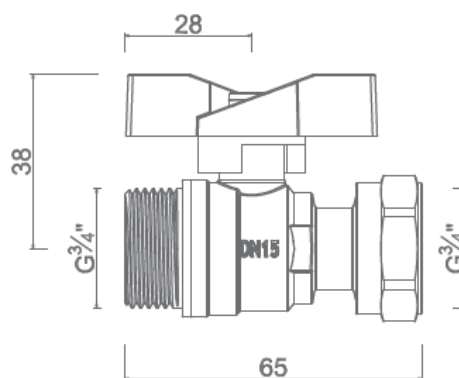
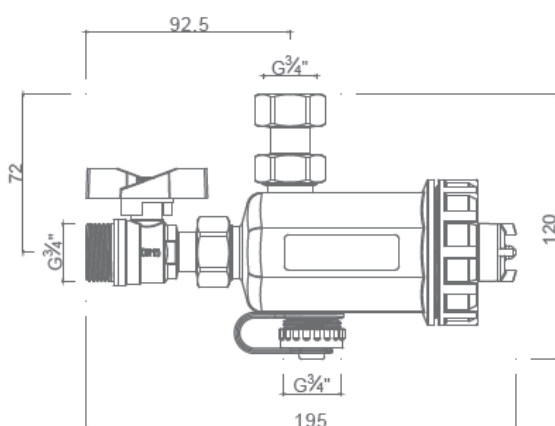


PRZEZNACZENIE:

Separator magnetyczny komorowy przeznaczony jest do montażu w instalacjach grzewczych. Zadaniem separatora jest eliminacja cząstek stałych oraz magnetycznych, które mogą powodować uszkodzenia elementów instalacji. Separatory magnetyczne komorowe powinny być stosowane do każdej instalacji grzewczej. Zastosowanie separatora magnetycznego zapewnia dłuższy okres użytkowania elementów instalacji.

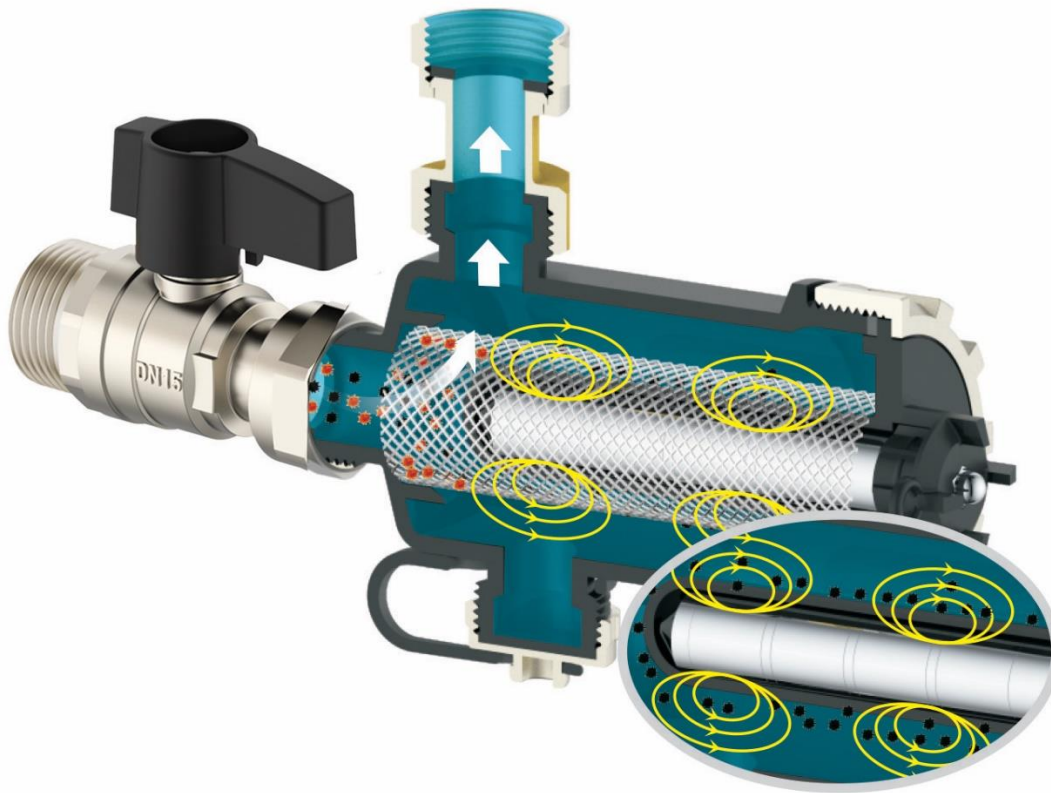
**BUDOWA SEPARATORA:**

1. Złącze obrotowe.
2. Komora filtrująca.
3. Wkład filtrujący ze stali nierdzewnej.
4. Zawór kulowy.
5. Zaślepka króćca spustowego.
6. Rdzeń magnetyczny.
7. Klucz hakowy (do obsługi filtra).

WYMIARY:

ZASADA DZIAŁANIA:

Woda z instalacji grzewczej przepływająca przez komorę filtracyjną zostaje poddana dwuetapowemu oczyszczaniu. Proces oczyszczania mechanicznego realizowany jest przez filtr siatkowy, natomiast zanieczyszczenia magnetyczne są przyciągane przez wkład magnetyczny generujący silne pole magnetyczne.



DANE TECHNICZNE:

- Ciśnienie maksymalne: 3 bar
- Temperatura maksymalna: 90°C
- Współczynnik przepływu: $K_v=3,66 \text{ m}^3/\text{h}$
- Moc magnetyczna: 11 000 Gauss
- Stopień filtracji wkładu siatkowego: 500 μm
- Typ magnesu: neodymowy
- Dopuszczalne ciecze: woda i roztwór wody z glikolem o maksymalnym stężeniu 40%
- Maksymalna moc instalacji grzewczej: 24kW