

### / Funkcja

Separatory zanieczyszczeń służą do ciągłego oddzielania zanieczyszczeń z wody instalacyjnej układów grzewczych i chłodzących (drobinki piasku, rdzy itp.) zbierając je w komorze separatora, z której można je usunąć otwierając kurek spustowy, także podczas pracy systemu.

Separatory zanieczyszczeń są w stanie automatycznie oddzielić nawet najmniejsze zanieczyszczenia. Separatory zanieczyszczeń ICMA gwarantują wydajną pracę systemów ogrzewania i chłodzenia znacznie redukując zanieczyszczenia w instalacji, elementach grzejnych i wymiennikach ciepła, zapobiegając w ten sposób zmniejszeniu wydajności instalacji. Zapobiegają również szybkiemu zużyciu i uszkodzeniu elementów systemu (takich jak pompy, zawory itp.). Magnetyczne separatory zanieczyszczeń są również wyposażone w wymowany wkład magnetyczny specjalnie zaprojektowany do zbierania zanieczyszczeń żelaznych w systemie.



produkt posiada wkład magnetyczny

### / Dane techniczne

Korpus: mosiądz CB 753 S

Komora separatora: mosiądz CB 753 S

Pokrywa górna: mosiądz CW 617N

Elementy wewnętrzne: stal nierdzewna

Kurek spustowy: materiały kompozytowe

Uszczelnienia: EPDM Peroxide (do wysokich temperatur)

Medium: woda, roztwór glikolu do 50%

Temperatura pracy: 0°÷110°C

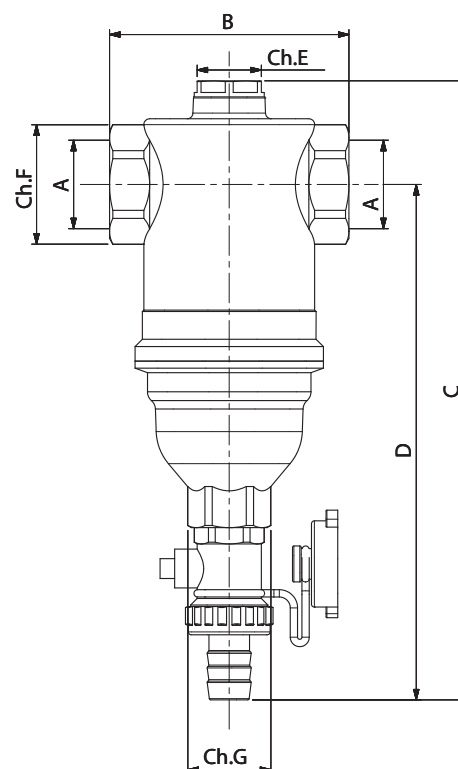
Maksymalne ciśnienie pracy: 10 bar

Magnes neodymowy: 12 000 Gauss

Rozmiar gwintów przyłączeniowych: G 1"1/4

## Wymiary

Art.	Kod	A	B	C	D	Ch. E	Ch. F	Ch. G
746	82746AG05	G1"1/4F	90	198	160	17	54	26



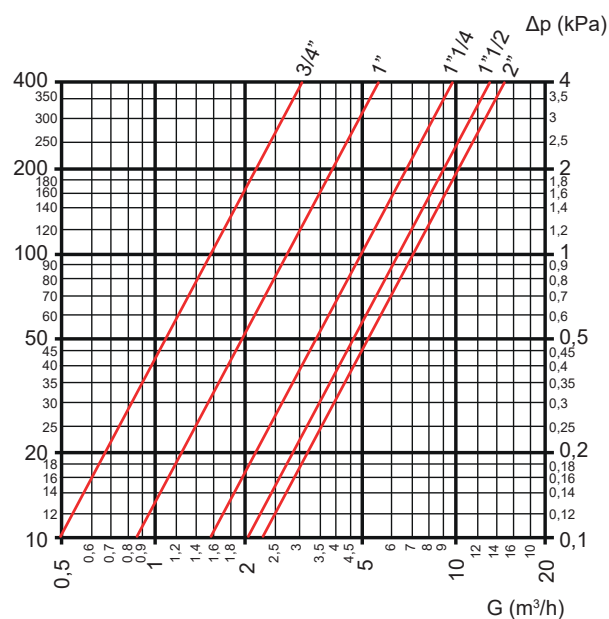
## Charakterystyki hydrauliczne

Rozmiar	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kv (m <sup>3</sup> /h)	16,2	28,1	48,8	63,2	70

Maksymalna zalecana prędkość przepływu wynosi 1,2 m/s. Poniższa tabela przedstawia maksymalne natężenia przepływu.

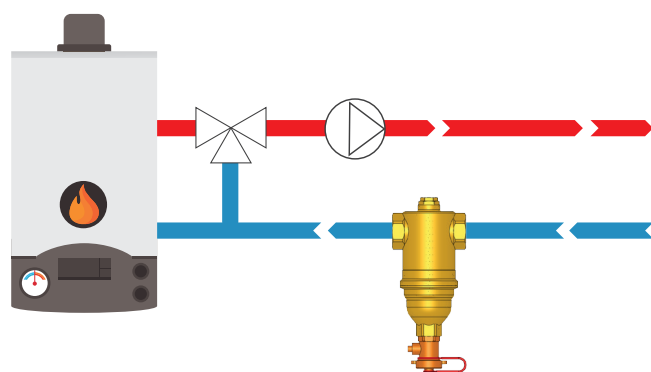
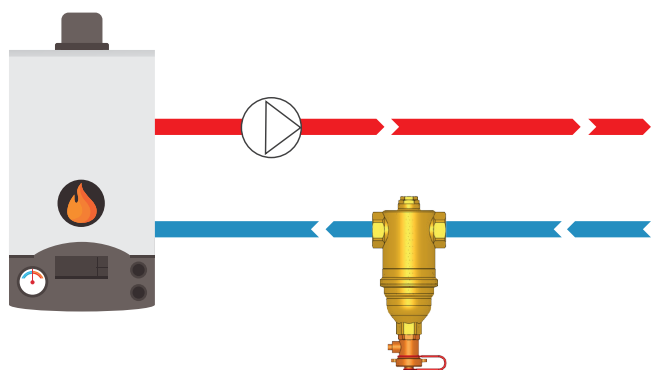
Rozmiar	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
l/min	22,7	35,18	57,85	90,36	141,33
m <sup>3</sup> /h	1,36	2,11	3,47	5,42	8,48

## Wykres spadku ciśnienia



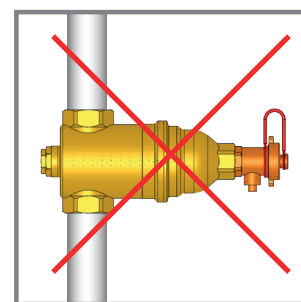
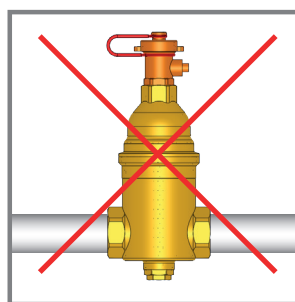
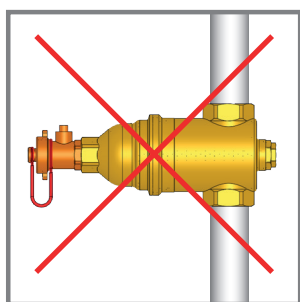
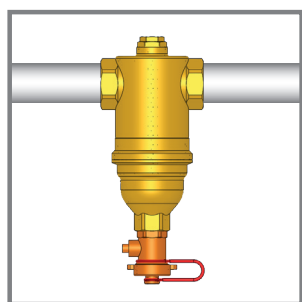
Separator zanieczyszczeń najlepiej zainstalować na obiegu powrotnym przed kotłem i pompą aby przechwycić wszelkie zanieczyszczenia pochodzące z instalacji, zwłaszcza podczas uruchamiania układu.

### / Schemat podłączenia



### / Instalacja

Separator zanieczyszczeń może być zainstalowany tylko w pozycji poziomej, z komorą separatora skierowaną do dołu



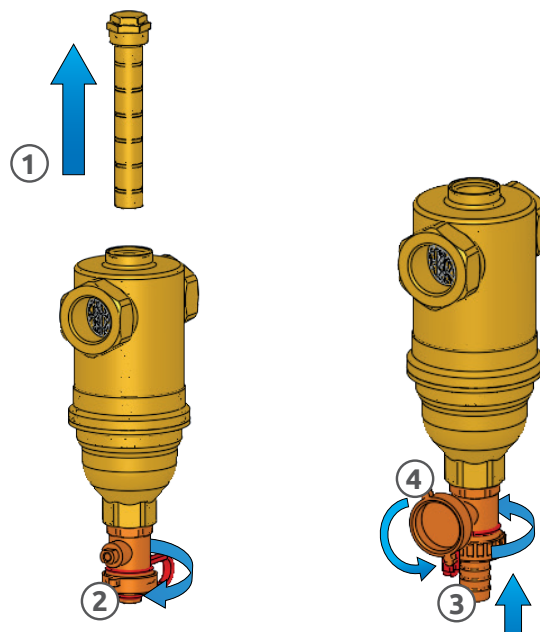
### / Bezpieczeństwo



Instalacja separatorów zanieczyszczeń musi być wykonana przez wykwalifikowany personel. Podczas instalacji i konserwacji separatorów zanieczyszczeń należy zwrócić uwagę na temperaturę płynów, która może przekraczać 50°C powodując poważne oparzenia. Nieautoryzowane ingerencje i modyfikacje powodują utratę praw gwarancyjnych.

### Usuwanie zanieczyszczeń

Odkręć wkład magnetyczny w górnej części separatora zanieczyszczeń kluczem 17mm (1) powodując, że żelazne zanieczyszczenia zbiorą się w dolnej części komory separatora razem z wszystkimi pozostałymi zanieczyszczeniami. Aby usunąć wszystkie zanieczyszczenia zebrane przez separator należy przykręcić złącze węża do zaworu spustowego (2) i otworzyć zawór kulowy za pomocą klucza w zaślepce (3).



### Konserwacja

Możliwe jest wykonanie konserwacji bez demontażu całego separatora zanieczyszczeń z instalacji.

W tym celu należy zamknąć zawory odcinające po obu stronach separatora. Przy użyciu klucza 26 mm rozkręcić dwie części korpusu separatora w celu dokładnego czyszczenia z zebranych zanieczyszczeń.

